

QUICK START DE 800 A - 3200 A



Lastumschalter mit Motorantrieb **Automatic Transfer Switching Equipment**

Vorbereitung

Bei der Annahme des Pakets mit dem Wandler, sind folgende Punkte zu prüfen:

- Der ordnungsgemäße Zustand der Verpackung und des Produkts
- Die Übereinstimmung der Artikelnr. mit Ihrer Bestellung
- Inhalt der Verpackung: 1 Produkt "ATyS p"

 - 1 Beutel mit Griff + Befestigungsclip
 - 1 Quick Star

Warnung

🛕 Gefahr durch Stromschlag, Verbrennungen oder Verletzungen und/oder Geräteschäden.

Diese Kurzanleitung richtet sich an Personen, die für die Montage und Inbetriebnahme dieses Produkts geschult sind. Weitere Informationen sind der Bedienungsanleitung für das Produkt zu entnehmen, die auf der SOCOMEC Website verfügbar ist.

- Dieses System darf grundsätzlich nur von qualifiziertem und dazu beauftragtem Personal installiert und in Betrieb genommen werden.
- Wartungs- und Instandhaltungsarbeiten dürfen nur von geschultem und dazu befugtem Personal ausgeführt verden.
- · Fassen Sie keine Kabel an, die an das Stromnetz oder Fasseri sie kaber an, die an das Strommez oder die ATys-Steuerung angeschlossen sind, wenn das Gerät unter Spannung stehen könnte.

 Die Spannungsfreiheit muss grundsätzlich mit einem geeigneten Gerät überprüft werden.
- Es ist darauf zu achten, dass keine metallischen Gegenstände in den Schaltschrank fallen (Gefahr von Lichtbögen).
- Für 800 3200 A (Uimp = 12 kV). Bei Anschlüssen muss ein Mindestabstand von 14 mm zwischen stromführenden und zur Erdung vorgesehenen Teilen sowie zwischen den Polen eingehalten werden.

Werden diese Anweisungen nicht beachtet, besteht für den Ausführenden und die Menschen in seiner Nähe die Gefahr schwerer bis tödlicher Verletzungen.

Gefahr einer Beschädigung des Gerätes Wenn das Gerät fallengelassen wurde, sollte es ersetzt werden.

Zubehör

- · Verbindungsschienen und Anschlusskit.
- Steuerspannungswandler (400 V → 230 VAC).
- Gleichstromversorgung (12/24 VDC → 230 VAC).
- Schotten zwischen den Phasen.
- · Klemmenabdeckung.
- Schutzschotten zwischen den Anschlussschienen.
- · Hilfskontakt (werkseitig montiert).
- Verschließung in 3 Stellungen
- (I O II werkseitig montiert).
- Betätigungsverriegelung (RONIS EL 11 AP werkseitig montiert).
- Türrahmen.
- Separate Schnittstelle ATyS D20 (Fernsteuerung / Anzeigegerät).
- RJ45-Kabel für ATyS D20.
- Kit für Spannungs- und Versorgungsanschluss.
- Stromwandler.
- · Steckmodule (Option) Kommunikation RS485 MODBUS, 2 Eingänge/2 Ausgänge, Ethernet-Kommunikation, Ethernet-Kommunikation + Gateway RS485 JBUS/ MODBUS, analoge Ausgänge, Impulsausgänge.

Nähere Angaben finden Sie in der Montageanleitung, Kapitel-"Ersatzteile und Zubehör"



www.socomec.com Download von Prospekten, Katalogen und Anleitungen: http://www.socomec.com/en/ documentation-atys-p

Inbetriebnahme

SCHRITT 1

Geräts auf einer Grundplatte / in einem Schaltschrank

SCHRITT 2 Anschluss ans Netz

SCHRITT 3 Anschluss der BEFEHLS-/ STEUERUNGS-Klemmleiste

SCHRITT 4

Anschluss der Spannungsversorgung, der Messsignale und der Ěin- un

SCHRITT 5 Überprüfung

SCHRITT 6

- Software A - Software B - Tastatur

SCHRITT 7A

Modus AUT (Automatikbetrieb)

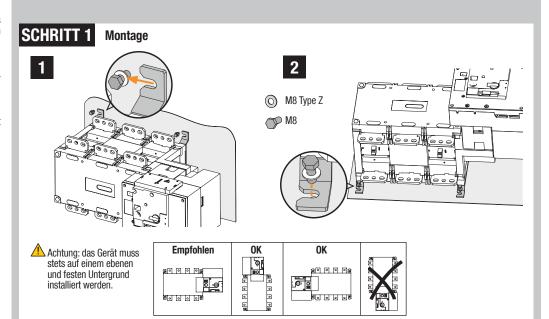
SCHRITT 7B

Modus AUT (Fernsteuerung)

SCHRITT 7C Manueller Betrieb

SCHRITT 7D erschließunasmodu





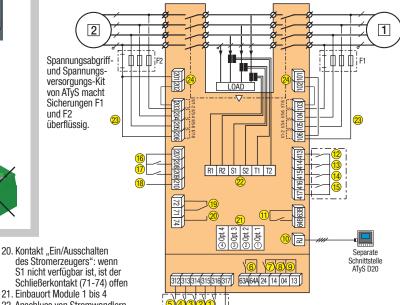
SCHRITT 2 Anschluss ans Netz

Über Kabelschuhe oder massive/flexible Kupferschienen anzuschließen.	G	EHÄUSE B	6	GEHÄUSE B7	G	EHÄUSE B	8
anzuschnieben.	800 A 1000 A 1250 A		1250 A	1600 A	2000 A	2500 A	3200 A
Min. Querschnitt Cu-Kabel (mm²)	2x185	-	-	-	-	-	-
Empfohlenes Querschnitt Cu-Schiene (mm²)	2x50x5	2x63x5	2x63x7	2x100x5	3x100x5	2x100x10	3x100x10
Max. Querschnitt Cu-Kabel (mm²)	4x185	4x185	4x185	6x185	-	-	-
Max. Cu-Schienenbreite (mm)	63	63	63	100	100	100	100
Schraubentyp	M8	M8	M10	M12	M12	M12	M12
Empfohlenes Anzieh-drehmoment (Ib.in/Nm)	73.46/8.3	73.46/8.3	<i>177.02</i> /20	<i>354.04</i> /40	<i>354.04</i> /40	354.04/40	<i>354.04</i> /40
Max. Anzieh-drehmoment (<i>lb.in/</i> Nm)	115.06/13	115.06/13	230.13/26	398.30/45	<i>398.30</i> /45	398.30/45	398.30/45

BEFEHLS-/STEUERUNGS-Klemmleisten Das Gerät muss im manuellen Betrieb sein.

SCHRITT 4 Anschluss der Spannungsversorgung, der Messsignale und der Ein- und Ausgänge (Automatikbetrieb)

Beispiel: Anschluss für eine 400 VAC-Anwendung mit 3 Phasen und Neutralleiter.



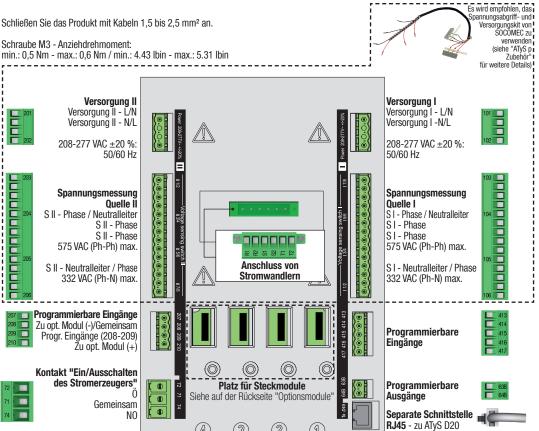
- 1. Befehl Position 0
- 2. Befehl Position 1

SCHRITT 3

- 3. Befehl Position 2
- 4. Befehl Priorität Stellung 0
- 5. Freigabe externe Befehle (Priorität für 12-15. Programmierbare Eingänge 1-4 den Automatikbetrieb)
- 6. Kontakt für die Verfügbarkeit des Motorantriebs
- 7. Hilfskontakt Position II
- 8. Hilfskontakt Position I
- 9. Hilfskontakt Position 0
- 10. Anschluss für ATyS D20
- 11. Programmierbarer Ausgang Standardmäßig konfiguriert als Relais für Betriebsbereitschaft des Produkts.
- 16-17. Programmierbare Eingänge 5-6
- 18. Stromversorgung (207/210) für optionale Module
- Kontakt "Ein/Ausschalten des Stromerzeugers": wenn S1 nicht verfügbar ist, ist der Öffnerkontakt (71-72) geschlossen
- 20. Kontakt "Ein/Ausschalten des Stromerzeugers": wenn S1 nicht verfügbar ist, ist der Schließerkontakt (71-74) offen
- 22. Anschluss von Stromwandlern
- 23. Spannungsmessung
- 24. Versorgungseingänge



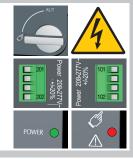
Schließen Sie das Produkt mit Kabeln 1,5 bis 2,5 mm² an.



(1)

SCHRITT 5 Überprüfung

Prüfen Sie im manuellen Betrieb die Anschlüsse und setzen Sie, wenn alles in Ordnung ist, das Produkt unter Spannung.



(A)

LED "Power" grün: EIN LED Manuell/Störung rot: EIN

Programmierung des ATyS p

Vor der Programmierung müssen der ATyS p mit Spannung versorgt und alle Kabelanschlüsse getestet werden. Die Programmierung kann entweder an der Gerätefront mit Hilfe der dafür vorgesehenen Tastatur oder mit Hilfe der Konfigurationssoftware Easy Config vorgenommen werden.

Wir empfehlen, der Einfachheit halber die Software Easy Config zu verwenden. (Sie können sie kostenlos herunterladen unter www.socomec.com).

Der ATyS p ist werkseitig auf Werte eingestellt, die den häufigsten Kundenanwendungen entsprechen. Jeder Benutzer muss jedoch mindestens die Parameter Netztyp und Anwendung sowie die Nennspannung und -frequenz überprüfen und/oder konfigurieren. Mit der Autokonfigurationsfunktion des ATyS p können die Nennspannung und -frequenz, die Phasenfolge und die Position des Neutralleiters einfach konfiguriert werden.

A - Programmieren mit der Software Easy Config

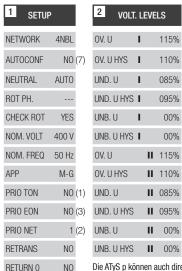
Gehen Sie zur Programmierung des ATyS p mit der Software Easy Config einfach die Register von links nach rechts durch und ändern Sie die Werte entsprechend ihrem Bedarf. Auf jeder Seite gibt es Hilfefenster, denen die einstellbaren Maximalwerte entnommen werden können. Diese Software kann für die meisten kommunizierenden Produkte von Socomec verwendet werden, deshalb müssen Sie vor der Programmierung auf das Register "Neu" klicken und aus der Liste der verfügbaren Produkte "ATyS p" wählen. Wenn der ATyS p mit Spannung versorgt wird und die Kommunikation funktioniert, kann die Software den Status des ATyS anzeigen.

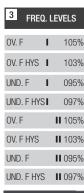
Über die Software Easy Config haben Sie auch Zugriff auf den Steuermodus (zum Beispiel die Befehle Position I, O, II), sofern Sie als Super User reaistriert sind.





B - Programmierung mit der Tastatur des ATyS p









Die ATyS p können auch direkt über die Tastatur der Gerätefront programmiert werden. Diese Art der Programmierung ist erforderlich, wenn die Produkte nicht mit Ethernet- oder Modbus-Modulen ausgerüstet sind, über die eine einfachere Programmierung mit Hilfe der Software Easy Config möglich ist, siehe Beschreibung weiter oben. Die Tastatur ist sehr nützlich, insbesondere, wenn nur wenige Parameter geändert werden müssen oder um das Produkt abzufragen.

Aufrufen des Programmiermodus: Drücken Sie 5 s lang auf die Bestätigungstaste (17). Der Zugang über die Tastatur ist im Automatik- und manuellen Betrieb möglich. Das Produkt muss jedoch in einer stabilen Position (I, 0 oder II) und mindestens eine Quelle verfügbar sein. Die Programmierung ist während eines Umschaltzyklus nicht möglich.

Änderung der Programmierung: Geben Sie mit den Navigationstasten (14) den Code ein (standardmäßig = 1000).

Verlassen des Programmiermodus: Drücken Sie 5 s lang auf die Bestätigungstaste (17).

Anmerkung 1: Die oben dargestellten werde sind die werkseitig konfigurierten.

Anmerkung 2: Vor der Verwendung der Autokonfigurationsfunktion müssen Sie die Standardparameter für den Netztyp und die Art der Anwendung prüfen. Wenn sie nicht mit ihrer Anwendung übereinstimmen, müssen Sie sie ändern.

3 Phasen / 4 Leiter	3 Phasen / 3 Leiter	2 Phasen / 3 Leiter	2 Phasen / 2 Leiter	1 Phasen / 2 Leiter
4NBL 1 4BL 3NN2	3NBL 3BL 3	2NBL 2 3	2BL 3	1BL N

	5 TIMI	ERS VALUE		6	I-0			
	1FT	0003 SEC		IN 1		NO		
	1RT	0180 SEC		IN 2		NO		
	2FT	0003 SEC		IN 3		NO		ĺ
	2RT	0005 SEC	(2)	IN 4		NO		
	2AT	0005 SEC	(1)	IN 5		NO		
st st st	2CT	0180 SEC	(1)	IN 6		NO		
5"	2ST	0030 SEC	(1)	IN 7		NO	(8)	
et	ODT	0003 SEC		IN 8		NO	(8)	
	TOT	UNL	(1)	IN 9		NO	(8)	
	TOT	0010 SEC	(1)	IN10		NO	(8)	
_	T3T	0000 SEC	(1)	IN11		NO	(8)	
ļ	TFT	UNL	(1)	IN12		NO	(8)	Γ
	TFT	0600 SEC	(1)	IN13		NO	(8)	
	E1T	0005 SEC	(3)	IN14		NO	(8)	
	E2T	UNL	(3)	OUT 1	POP	NO		
	E2T	0010 SEC	(3)	OUT 2		NO	(8)	
	E3T	0005 SEC	(3)	0UT 3		NO	(8)	
	E5T	0005 SEC	(4)	OUT 4		NO	(8)	
	E6T	LIM	(4)	OUT 5		NO	(8)	
	E6T	0600 SEC	(4)	OUT 6		NO	(8)	
	E7T	0005 SEC	(4)	OUT 7		NO	(8)	
	LST	0004 SEC	(5)	8 TUO		NO	(8)	
	EET	0168 H	(6)	OUT 9		NO	(8)	
	EDT	1800 SEC	(6)					
								L

	7 _{CC}	DMM		8 DATE/TIME
	DHCP	NO	(9)	YEAR
	IP 1-2	192.168.	(0)	MONTH
	IP 3-4	.002.001	(9)	DAY
	GAT1-2	000.000.		HOUR
	GAT3-4	.000.000	(0)	MINUTE
	MSK1-2	255.255.	(9)	SECOND
8)	MSK3-4	.255.000	(9)	
8)	ADDRESS	005	(3)	
8)	BDRATE	9600		
8)	STOP BIT	1		
8)	PARITY	NONE		
8)	Einstellung	g per Autok	onfig	uration
O)	I (Spannung	Frequenz		



Anmerkung: Die Quelle 🚺 oder die Quelle 🔟 müssen verfügbar sein, damit die Autokonfiguration möglich ist

Optionale Module

CT PRI

CT SEC

S1=SW2

BACKLGHT

CODE P

CODE E

BACKUP

100

5

NO

INT

1000

0000

SAVE

Die ATyS p können über 2 Kommunikationsprotokolle kommunizieren: Ethernet TCP oder Modbus. Sie müssen hierfür mit optionalen Modulen ausgerüstet werden. Für die Installation dieser Module sind beim ATyS p spezielle Einbauorte vorgesehen.

Zur direkten ATyS-Konfiguration kann Easy Config auf einem PC installiert werden, der über ETHERNET oder MODBUS-Module angeschlossen ist. Der PC oder das Modul muss isoliert sein und die Möglichkeit der Erstellung einer spezifischen Konfiguration für einen späteren Upload und Einsatz in ATvS vorsehen



Im Ethernet-Modul ist ein Webserver für die Anzeige der Messwerte, die Steuerung der periodischen Stromerzeugeranläufe und für den Zugang zur Liste der Ereignisse usw. integriert





Anmerkung: Am ATyS p können bis zu 4 Eingangs/Ausgangs-Module installiert werden, die 8 zusätzliche Ein- und Ausgänge bieten. Wenn er mit einem Modbus RS485-Modul ausgerüstet ist, können nur noch 3 Eingangs/Ausgangs-Module installiert werden, wenn er mit einem Ethernet-Modul ausgerüstet ist, sind es nur noch 2.

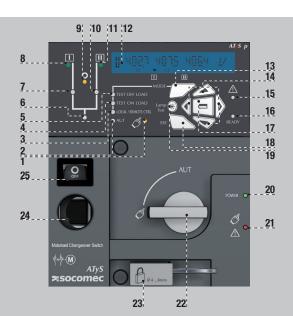
- LED Manueller Betrieb. (Leuchtet gelb)
- LED Automatikbetrieb (leuchtet grün, wenn keine Verzögerung heruntergezählt wird). (blinkt grün, wenn eine Verzögerung heruntergezählt wird).
- heruntergezählt wird).

 3. LED Fernsteuerungsbetrieb. (Leuchtet gelb). Der Fernsteuerungsbetrieb ist aktiviert, wenn der Wahlschalter in Position AUT steht und die Klemmen 312 und 317 der Steuerklemmleiste verbunden sind. Externe Befehle werden gegeben, indem die Klemmen 314 bis 316 mit 317 geschlossen werden. Die Fernsteuerung ist möglich über die Software Easy Config oder direkt über die Gerätefront des ÄryS p).
- 4. LED Test unter Last. (Leuchtet während TON/EON gelb).
- 5. LED Test ohne Last. (Leuchtet während TOF/EOF gelb).
- 6. LED Versorgung der Last (grün).
- 7. LED Position 1. (Grün, wenn das Produkt in Position 1 ist).
- LED Verfügbarkeit der Quelle II. (Grün, wenn die Spannung und die Frequenz der Quelle II innerhalb der festgelegten Grenzen sind).

- 9. LED Position 0. (Gelb, wenn das Produkt in Position 0 ist).

 10. LED Position 2. (Grün, wenn das
- 10. LED Position 2. (Grün, wenn das Produkt in Position 2 ist).
- 11. LED Verfügbarkeit der Quelle II.(Grün, wenn die Spanne der Quelle II innerhalb der Grenzwerte ist).
- 12. LCD-Anzeige mit Hintergrundbeleuchtung: (Status, Messwerte, Verzögerungen, Zähler, Ereignisse, Fehler, Programmierung)
- 13. Mit der Taste Mode kann zwischen den verschiedenen Betriebsarten gewechselt werden: Test unter Last / Test ohne Last / Fernsteuerung.
- 14. Tastatur zur Navigation zwischen den verschiedenen Menüs des ATyS p.
- 15. LED Störung. (Leuchtet rot). Zum Zurücksetzen des Fehlers den Wahlschalter aus der Position AUT in die Position Manuell und wieder zurück nach AUT drehen.
- 16. LED Produkt betriebsbereit. (Wenn sie grün leuchtet: Produkt im Automatikbetrieb, Kontakt "Produkt betriebsbereit" Ok: Das Produkt ist bereit für eine Umschaltung.

- 17. Bestätigungstaste zum Aufrufen des Programmiermodus (5 s lang drücken) und zur Bestätigung der über die Gerätefront programmierten Parameter.
- 18. ESC-Taste zum Verlassen einer Anzeige und zur Rückkehr zum Hauptmenü.
- 19. LED "Lamp Test" zur Überprüfung der LEDS und des Displays.
- 20. LED Spannungsversorgung: Power
- 21. LED Produkt nicht bereit / Manueller Betrieb / Störung. (Leuchtet rot, wenn einer dieser Fälle gegeben ist)
- 22. Wahlschalter Manuell / AUT. (Optional ist eine abschließbare Ausführung lieferbar).
- 23. Verschließvorrichtung (Bis zu 3 Vorhängeschlösser mit Durchmesser 4 – 8 mm)
- 24. Einsteckbuchse für den Handbetätigungsgriff. (nur im manuellen Betrieb steckbar).
- 25. Positionsanzeige des Umschalters I (Geschlossen in Position I), 0 (Offen), II (Geschlossen in Position II)



SCHRITT 7A

Modus AUT (Automatikbetrieb)

Vergewissern Sie sich, dass der Griff nicht eingesteckt ist und dass der Wahlschalter auf AUT steht.

LED "Power" grün: EIN LED Manuell/Störung: AUS



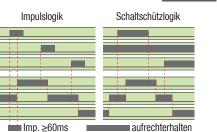


SCHRITT 7B

Befehl I Befehl 0

Position I
Position II

Modus AUT (Fernsteuerung)



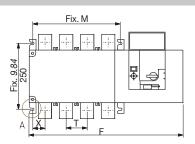
Schließen Sie Kontakt 312 mit Kontakt 317, um die Steuerung zu ermöglichen. Schließen Sie Kontakt 316 mit Kontakt 317, um die Schaltschützlogik zu aktivieren. Schließen Sie den entsprechenden Kontakt, um die gewünschte Position zu erreichen. Schließen Sie Kontakt 313 mit Kontakt 317, um das Produkt in die Position Priorität 0 zu zwingen.

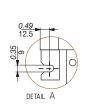


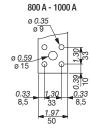
SCHRITT 7C Manueller Betrieb

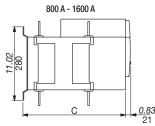
SCHRITT 7D Verschließungsmodus (Standard: Position 0)

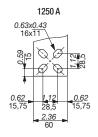
Abmessungen in Zoll/mm.

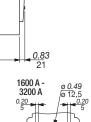


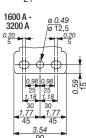


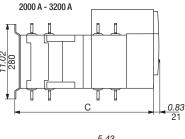


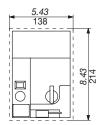












	800 A 1000 A 1250 A							1600 A 2000 A							250	0 A		3200 A										
	3	Р	4	Р	3	Р	4	Р	3	Р	4	Р	3 P		4	4 P		3 P		4 P		P	P 41		3	3 P 4		Р
	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm
С	15.39	391	15.39	391	15.39	391	15.39	391	15.39	391	15.39	391	15.39	391	15.39	391	523	20.59	523	20.59	523	20.59	523	20.59	523	20.59	523	20.59
F	19.84	504	22.99	584	19.84	504	22.99	584	19.84	504	22.99	584	23.46	596	28.19	716	23.46	596	28.19	716	23.46	596	28.19	716	23.46	596	28.19	716
M	10.04	255	13.19	335	10.04	255	13.19	335	10.04	255	13.19	335	13.66	347	18.39	467	13.66	347	18.39	467	13.66	347	18.39	467	13.66	347	18.39	467
Т	3.15	80	3.15	80	3.15	80	3.15	80	3.15	80	3.15	80	4.72	120	4.72	120	4.72	120	4.72	120	4.72	120	4.72	120	4.72	120	4.72	120
X	1.87	47.5	1.87	47.5	1.87	47.5	1.87	47.5	1.87	47.5	1.87	47.5	2.09	53	2.09	53	2.11	53,5	2.11	53,5	2.11	53,5	2.11	53,5	2.11	53,5	2.11	53,5